

Rostschutz-Grundierung

Korrosionsschutz für Eisenmetall

Für den Innen- und Außenbereich

Produktinformation

Anwendungsbereich	Hornbach Rostschutz-Grundierung ist ein lösemittelhaltiger, aromatenfreier Korrosionsschutz für rostschützende Grund- und Zwischenbeschichtungen auf allen Eisen- und Stahl-Bauteilen im Innen- und Außenbereich.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Lösemittelhaltig, aromatenfrei ▪ Mit aktiven Rostschutzpigmenten ▪ Schnelle Trocknung ▪ Hohe Deckkraft ▪ Universell überlackierbar
Farbton	Grau, Weiß, Beige
Glanzgrad	Matte Grundierung
Dichte	Ca. 1,4 g/cm ³
Bindemittelart	Spezialalkydharz
Inhaltsstoffe	Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel: Alkydharz, Acrylharz, Titandioxid und/oder Buntpigmente, Füllstoffe, Korrosionsschutzpigmente, entaromatisiertes Testbenzin, Additive
Gebindegrößen	375 ml, 750 ml, 2 l

Verarbeitung

Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fettfrei und frei von Verunreinigungen sowie trennend wirkenden Substanzen wie z.B. Algen, Moose, Harze, Wachse, Öle, etc. sein. Den Untergrund je nach Erfordernis wie folgt vorbehandeln:
Eisen und Stahl	Rost, Walzhaut, Zunder und Schweißrückstände soweit mechanisch entfernen bis eine metallisch glänzende Fläche zu erkennen ist. Weiterhin sollten scharfkantige Kanten und Grate gerundet sein. Siehe BFS-Merkblatt Nr.20.

Altanstriche	Lose, blätternde und gerissene Altanstriche restlos entfernen. Gut haftende Altanstriche leicht anschleifen. Auf Überstreichbarkeit bzw. Verträglichkeit mit dem Neuanstrich prüfen. Ggf. Klebebandtest und Anstrichtest durchführen. Siehe BFS-Merkblatt Nr.20.								
Grundanstrich	<p>Vor Gebrauch gut aufrühren und 1-2 Deckanstriche unverdünnt auftragen. Hornbach Rostschutz-Grundierung kann gestrichen oder gerollt werden. Spritzapplikation nur für gewerbliche Anwender. Unverdünnt airless spritzen.</p> <table border="1" data-bbox="576 645 1423 801"> <thead> <tr> <th></th> <th>Düsengröße</th> <th>Druck</th> <th>Viskosität (4mm DIN-Durchlaufbecher)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Airless-Spritzen</td> <td>0,026 – 0,31 Zoll</td> <td>ca. 120 bar</td> <td>unverdünnt</td> </tr> </tbody> </table> <p>Um die optimale Rostschutzwirkung zu erzielen, sollten in 2 Arbeitsgängen ca. 180-200 ml/m² aufgetragen werden. Auf porenfreie Grundierung achten.</p>		Düsengröße	Druck	Viskosität (4mm DIN-Durchlaufbecher)	Airless-Spritzen	0,026 – 0,31 Zoll	ca. 120 bar	unverdünnt
	Düsengröße	Druck	Viskosität (4mm DIN-Durchlaufbecher)						
Airless-Spritzen	0,026 – 0,31 Zoll	ca. 120 bar	unverdünnt						
Schlussanstrich	Mit jedem lösemittelhaltigen oder wasserbasierenden Hornbach Lack.								
Werkzeugempfehlung	Beste Ergebnisse erzielen Sie mit einem Hornbach Naturborsten-Flachpinsel oder auf größeren Flächen mit einem Hornbach Textan Roller.								
Verdünnung	Produkt ist verarbeitungsfähig eingestellt. Unverdünnt verarbeiten.								
Abtönen	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.								
Verarbeitungstemperatur	Mind. +5°C für Objekt und Umgebung, während der Verarbeitung und Trocknung.								
Trockenzeit	<p>Bei + 20°C und max. 60% rel. Luftfeuchte</p> <p>Oberflächentrocken nach ca. 4 Stunden</p> <p>Überstreichbar nach ca. 12 Stunden</p> <p>Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten.</p>								
Verbrauch	Ca. 100 ml/m ² pro Beschichtung auf glatten, leicht saugenden Untergründen. Auf rauen Untergründen entsprechend mehr. Die genauen Verbrauchswerte durch Probebeschichtung ermitteln.								
Reinigen der Werkzeuge	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Terpentin-Ersatz oder Pinselreiniger reinigen.								

Hinweise

Sicherheitsratschläge	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Spritznebel und Schleifstaub nicht einatmen. Geeigneten Atemschutz tragen, falls erforderlich. Während und nach der Bearbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Evtl. Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.
VOC-Sicherheitshinweis	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.
Lagerung	Stets verschlossen. Kühl, trocken und frostfrei lagern.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben. AVV-Abfallschlüssel Nr. 080111.

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen der Anwendungstechnik erstellt. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Weitere Auskünfte erhalten Sie unter 00 800/ 63333782 (Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande).

Meffert AG
Farbwerke

Meffert AG Farbwerke

Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach
Telefon 06 71 / 8 70-0 • Telefax 06 71 / 8 70-397
Anwendungstechnik 00800/ 63333782
E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

Technische Information K Stand 07/2016