

## Technisches Merkblatt

# Pattex Hot Sticks Transparent

## I. Werkstoff

**Art des Werkstoffes:**

Schmelzklebstoff auf synthetischer Basis in Patronenform

**Verwendungszweck:**

- Fixieren, Montieren, Reparieren
- Verkleben von Holz, Holzwerkstoffen, Pappe, Metall, Stein und Kunststoffen wie Polystyrol, ABS, Hart-PVC usw.

- zum Dekorieren und Basteln
- nicht geeignet für Weich-PVC, Polyethylen, Polypropylen, Teflon® (PTFE) und Styropor®

**Verpackungsgröße:**

Faltschachtel à 200 g (10 St.)  
Faltschachtel à 500 g (25 St.)  
Faltschachtel à 1 kg (50 St.)

**Versandeinheit:**

PTK6 = 6 Faltschachteln à 200g  
PTK56 = 6 Faltschachteln à 500g  
PTK1 = 6 Schachteln à 1 kg

## II. Besondere Eigenschaften

- universell einsetzbar
- hochtransparent
- extrem fest
- überstreichbar
- silikonfrei

**Technische Daten:****Rohstoffbasis:**

Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA)

**Farbe:**

transparent

**Maße:**

Patronenlänge: 202 ± 2 mm  
Durchmesser: ca. 11,3 mm  
Gewicht: 20 g

**Dichte:**

0,98 g/cm<sup>3</sup> bei 20 °C

**Viskosität bei 160°C:**

Ca. 25500 bis 34500 mPa.s  
(Brookfield RVT Thermosel, Sp. Nr. 27, 20 rpm)

**Erweichungspunkt:**

ca. 84°C (nach Ring + Ball)

**Schmelztemperatur:**

ca. 200 °C

**Offene Zeit:**

ca. 90 Sekunden, abhängig von der Temperatur der Fügeteile

**Abbindezeit:**

ca. 2 Minuten

**Temperaturbeständigkeit:**

bis max. +60°C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden

**Wärmeleitfähigkeit (bei 31°C):**

0,23 W/mK

**Dielektrizitätskonstante (100 kHz):**

ca. 2,3

**Spezif. Durchgangswiderstand:**

3 x 10<sup>14</sup> Ω·cm

# III. Verarbeitungs- technische Hinweise

## Untergründe:

Der Untergrund muss trocken, sauber und fettfrei sein. Glatte Oberflächen anschleifen bzw. aufrauen.

Materialien, die schnell abkühlen (z.B. Stein, Metall) sollten vorgewärmt werden.

## Verarbeitung:

Klebstoff einseitig auftragen und Füge-teile sofort kräftig zusammen-drücken.

Je höher die Temperatur des

Klebstoffs beim Zusammenfügen ist, desto fester ist die Kleb-  
verbindung.

Soll der Klebstoff nach dem Auftragen lange aktiv (flüssig) bleiben, sollten möglichst große Klebepunkte aufgetragen werden, welche die Wärme länger halten als kleine. Für flexible Materialien ist ein Raupenauftrag günstiger. Styropor® kann verklebt werden, wenn der Klebstoff nicht auf das wärmeempfindliche Styropor®, sondern auf den Untergrund auf-tragen wird. Überstehender Kleb-stoff lässt sich mit scharfem, vor-gewärmten Messer wegschneiden.

## Abbindung:

Die Klebestellen sind nach ca. 2 Minuten belastbar.

## Erreichbare Klebfestigkeiten: (Zugscherfestigkeit in MPa)

Holz	4-5
Aluminium	3-4
PVC	3-4
ABS	3-4
Polystyrol	3-4
PMMA	3-4

# IV. Besondere Hinweise

## Lösen der Klebverbindung:

Klebestellen lassen sich durch Erhitzen wieder lösen.

## Fleckentfernung:

Der Klebstoff ist in den meisten Lösungsmitteln unlöslich und kann deshalb nur mechanisch entfernt werden. Die Entfernung aus Textilien kann durch Abkühlen des Klebstoffs auf -18°C unterstützt werden.

## Lagerung:

Trocken lagern. Sonnenein-strahlung und Temperaturen >50°C vermeiden. Bei normalem Innenraumklima langfristig haltbar.

## Entsorgung:

Kleinmengen können zum Haus-müll/Gewerbeabfall gegeben werden.

Große Mengen gesondert entsor-gen. Abfallschlüssel für Entsorgungsauftrag auf Anfrage. Nur restentleert der Wiederverwer-tung zuführen.

## Gefahrenhinweise:

Keinen flüssigen oder pastösen Klebstoff in die Pistolen einfüllen.

## Verbrennungsgefahr!

Austretender Klebstoff ist bis zu 200°C heiß.

Bei Kontakt mit der heißen Schmelze sofort mit Wasser kühlen, bei größeren Verbren-nungen Arzt aufsuchen.

Zur Vorbeugung sicheren Gerätestand schaffen und nicht in die Reichweite von Kindern gelangen lassen.

## Telefon-Beratung:

(0211) 797-8272

## Internet:

[www.pattex.de](http://www.pattex.de)

Bei Abfassung dieses techni-schen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der techni-schen Entwicklung nach Maßga-be unserer Erfahrungen berück-sichtigt.



**Zur Beachtung:** Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA - Konsumentenklebstoffe Deutschland - 40191 Düsseldorf