

Information zu Corten-Stahl

Information about Corten steel

 **Note only for Corten products!**

Wie rostet mein CORTEN-Produkt schneller?

Zuerst sollten Sie die Oberfläche gründlich entfetten, dies können Sie z.B. mit Hilfe von Aceton oder handelsüblicher Farbverdünnung machen. Besonders gut gelingt es auch mit Spülmittel und einem Topfreinigerschwamm, durch den gleichzeitig die Oberfläche angeraut wird.

Sie können mit haushaltsüblichen Mitteln einen sehr effektiven umweltverträglichen Schnellroster herstellen und nach Bedarf anwenden. Hierzu stellen Sie eine Lösung wie folgt her:

Für 1 L Schnellroster benötigen Sie

- 1/2 TL Kochsalz
- ca. 0,25 l Essig oder 1/8 l Essigessenz
- 0,75l Leitungswasser (bei hartem Wasser auch destilliertes Wasser)

Alles gut durchrühren bis keine Salzkristalle mehr sichtbar sind. Die Lösung nun entweder mit einem Pinsel, einer Farbwalze oder am einfachsten mit einer Sprühflasche mehrmals auf den Stahl auftragen, am besten mit einem Schwammtuch nachglätten. Nach einigen Stunden die Oberfläche abspritzen oder in den Regen stellen und den Vorgang wiederholen. Zwischen den Anwendungen sollte der Stahl immer wieder abgetrocknet sein. Für die Rostbildung bietet der Wechsel zwischen feucht und warm trocken die besten Bedingungen.

Wir wünschen Ihnen viel Freude mit Ihrem Corten-Produkt und sind bei weiteren Fragen gerne unter Tel: +49 (0) 6348 / 98290 oder E-Mail info@geiger-metallbau.de für Sie da.

Ihr Team von Geiger Metallbau GmbH

How do I rust my CORTEN product faster?

First, you should degrease the surface thoroughly, for example with the help of acetone or commercial paint thinning. It also works particularly well with dishwashing liquid and a scouring pad sponge, through which the surface is roughened at the same time.

You can use standard means to make a very effective environmentally friendly Rust accelerator and apply it as needed.

For 1 L Rust accelerator:

- 1/2 teaspoon of cooking salt
- about 0,25 l vinegar or 1/8 l vinegar essence
- 0.75l tap water (for hard water also distilled water)

Stir well until no more salt crystals are visible. Apply the solution to the steel several times, either with a brush, a paint roller or, most simply, with a spray bottle. After a few hours, spray off the surface or put in the rain and repeat the process again. Between applications, the steel should be dried again and again, a change between moist and warm dry offers the best conditions.

We hope you enjoy using our product and if you have any questions, please contact us at Tel: +49 (0) 6348/98290 or E-Mail info@geiger-metallbau.de.

Your team of Geiger Metallbau

Montageanleitung für Pflanzgefäße

assembly instruction for planters

 made in Germany



 palatino
EXCLUSIVE LINE



Anzahl Packstücke: 1 Karton | Number of packages: 1 carton

Lieferumfang: 4 Stk. Seitenteile, 2 Stk. Bodenbleche, Schraubenpäckchen mit Innensechskantschrauben M5x8 und Sechskantmuttern M5

delivery: 4 pcs. side panels, 2 pcs. bottom plates, package with Allen screws M5x8 and hexagon nuts M5

Benötigtes Werkzeug: Inbusschlüssel (Größe 3), Maulschlüssel (Größe 8) – nicht im Lieferumfang enthalten –

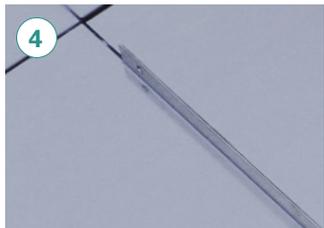
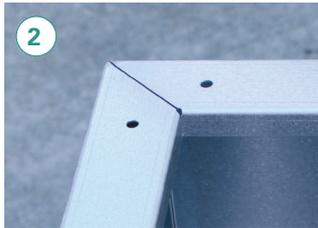
Required tools: Allen key (size 3), spanner (size 8) – not included –

Montageanleitung für Pflanzgefäße

assembly instructions for planters

Montage:

1. Seitenteile mit der Kantung nach innen zusammen schrauben (Abb. 1).
Dabei beachten, dass sich die Löcher im Rand auf einer Seite befinden (Abb. 2).
*Screw the side parts together with the bevelling inwards (Fig. 1).
Make sure that the holes in the edge are on one side (Fig. 2).*
 2. Pflanzkübel auf den Kopf drehen, so dass sich die Löcher im Rand oben befinden (Abb. 3).
Turn the planter upside down so that the holes are in the top edge (Fig. 3).
 3. Bodenbleche (2 Teile) Kantung an Kantung nebeneinander in den Pflanzkübel legen, so dass die Kantung nach oben zeigt (Abb. 4).
Place Floor plates (2 parts) edging on edge next to each other in the planter so that the edging points upwards (Fig. 4).
 4. Die beiden Einzelteile zu einem Bodenblech zusammen schrauben (Abb. 5).
Screw the two individual parts together to form a base plate (Fig. 5)
 5. Nun den kompletten Pflanzkübel **vorsichtig** umdrehen, so dass der Rand ohne Lochung nach oben zeigt und der Boden eine glatte Ebene ergibt (Abb. 6).
Now carefully turn over the entire planter, so that the edge without perforation points upwards and the bottom results in a smooth plane (Fig. 6)
- ➔ Wenn Sie mehrere Pflanzkübel übereinander stapeln möchten, einfach die Kübel an den gelochten Rändern miteinander verschrauben.
If you want to stack several planters one above the other, simply screw the tubs together at the perforated edges.
- ➔ Bei **Pflanzrahmen** werden anstatt des Einlegebodens die mitgelieferten Winkel an allen vier Ecken durch die Lochung im Rand verschraubt.
In the case of plant frames, instead of the floor plate, the angles supplied are screwed at all four corners through the perforation in the edge.



Information zu Corten-Stahl

Information about Corten steel



**Hinweis
nur für Corten-Produkte!**

Sehr geehrter Kunde,
vielen Dank, dass Sie sich für ein Qualitätsprodukt der Palatino™-Serie von Geiger entschieden haben. Wir verwenden im Gegensatz zu einigen Wettbewerbern für unsere CORTEN Edelstahl-Produkte ausschließlich echten CORTEN-Stahl mit der Bezeichnung S355 JOWP nach EN 1025-5.

CORTEN oder KORTEN ist ein wetterfester Baustahl, welcher durch seine Edelstahl-Patina vor weiterer, tiefergründiger Korrosion geschützt ist. Er ist demnach sehr langlebig und auch etwa dreimal teurer als herkömmlicher Stahl DC01, wie häufig von Wettbewerbern angeboten. Wie alle Stahlsorten muss auch CORTEN zunächst in seine Form als Stahlblech gewalzt und dabei mit Kühlschmierstoff gekühlt werden. Das heißt im Auslieferungszustand ist die Oberfläche „WALZBLANK“, schimmert stahlblau ähnlich Edelstahl und hat einen leichten Ölfilm (Walzhaut).

Die Edelstahl-Oberfläche bildet sich daher erst nach dem Abwaschen des Schutzfilms allmählich aus. Dieser Prozess kann je nach Wetter einige Wochen bis Monate in Anspruch nehmen. Sie können dies natürlich auch mit einfachen Mitteln beschleunigen, wobei dennoch die wetterfeste Normschichtstärke erst nach einigen Monaten erreicht wird. Dies liegt in der Natur des CORTEN-Stahls.

*Dear customer,
Thank you for choosing a quality product from the Geiger Palatino™ range. In contrast to some competitors, we only use genuine CORTEN steel with the designation S355 JOWP according to EN 1025-5 for our CORTEN stainless steel products.*

CORTEN or KORTEN is a weatherproof structural steel, which is protected by its precious rust patina from further, profound corrosion. It is therefore very durable and also about three times more expensive than conventional steel DC01, as it is usually offered by competitors.

Like all steel grades, CORTEN must first be rolled into its form as a steel sheet and cooled with cooling lubricant. On delivery, the surface is „WALZBLANK“, shimmering steel blue similar to, for example, stainless steel and has a light oil film.

*The stainless surface therefore forms gradually only after washing off the protective film. This process may take a few weeks to months depending on the weather.
Of course, you can accelerate this with simple means, whereby the weather-proof standard thickness is achieved only after a few months. This is in the nature of CORTEN steel.*

